



1 d_1 Bohrung B für Wellentol. h11	2 d_2			d_3 Klemm- gewinde	k	m	l_1	l_2	l_3	s Vierkant V	Klemmhebelsets für d_3
B 8	M 5	-	-	M 4	14	-	25	13,5	7,5	-	GN 511-M4-14
B 10	M 5	M 6	M 8	M 5	16	-	30	17	8	8	GN 511-M5-16
B 12	M 5	M 6	M 8	M 5	16	-	32	17	9	10	GN 511-M5-16
B 15	M 6	M 8	-	M 6	20	14	40	20,5	12	12	GN 511-M6-20
B 16	M 6	M 8	-	M 6	20	14	40	20,5	11,5	-	GN 511-M6-20
B 20	M 8	M 10	-	M 6	25	17	45	21,5	12	16	GN 511-M6-25

Ausführung

- Aluminium
 - matt gleitgeschliffen **MT**
 - eloxiert **ELS**
 - schwarz
- Zylinderschrauben DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Zubehör

- Klemmhebelsets GN 511 → Seite 1574

3 Hinweis

Anbau-Klemmhalter GN 478 sind unter anderem zur Montage von Sensorhaltern GN 479 und Halteblechen GN 479.1 vorgesehen. Sie besitzen ein Zentralgewinde und ab Bohrung $d_1 = B15$ ein zusätzliches Bohrloch 4 x M4.

Die Klemmschraube ist in der Standardausführung eine Zylinderschraube mit Innensechskant DIN 912. Sie kann durch ein Klemmhebelset GN 511 ersetzt werden (Bestellbezeichnung siehe Maßtabelle).

siehe auch...

- Sensorhalter GN 479 → Seite 1572
- Haltebleche GN 479.1 → Seite 1573
- Haltestangen / Halterohre GN 480.1 → Seite 1601

Bestellbeispiel

GN 478-B16-M6-ELS

1	d_1
2	d_2
3	Oberfläche

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

