



Internationaler Designpreis Baden-Württemberg

2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	b	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø Zylindergriff GN 798	
125	12	14	31	15	18	33	61,5	54	22
140	14	16	36	16,5	19	36	76,5	61	24
160	14	16	36	18	20	39	76,5	71	24
200	18	20	42	20,5	24	45	86,5	89	25
250	22	26	48	23	28	51	86,5	113	25

Ausführung

- Aluminium
 - Nabe bearbeitet
 - Radkranz allseitig gedreht
- Rundlauf- und Planlaufabweichung des Radkranzes < 0,4
- **GN 322**
 - Radkranz hochglanzpoliert
 - unbearbeitete Flächen gestrahlt
- **GN 324**
 - Radkörper komplett kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
- Drehbare Zylindergriffe GN 798
 - Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
 - Achsteil Stahl verzinkt, blau passiviert
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Hinweis

- siehe auch...
- Sicherheits-Handräder (auskuppelbar) → Seite 264
 - Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 978
 - Speichenhandräder GN 924 (Aluminium, kunststoffbeschichtet) → Seite 230

Bestellbeispiel (Radkranz poliert)

GN322-140-K14-R

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form

Bestellbeispiel (kunststoffbeschichtet)

GN324-200-B20-A

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form