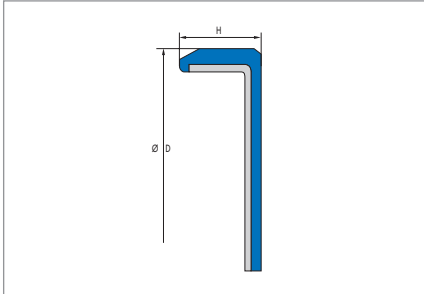
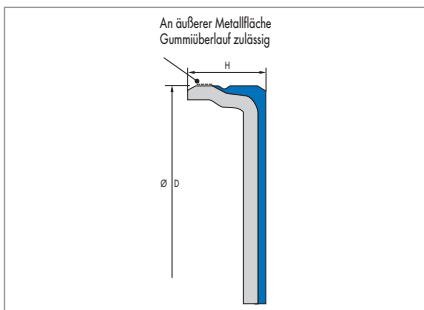


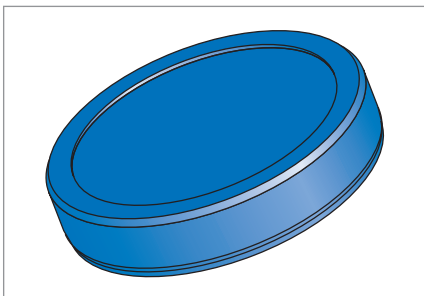
## Verschlussdeckel GA, GSA



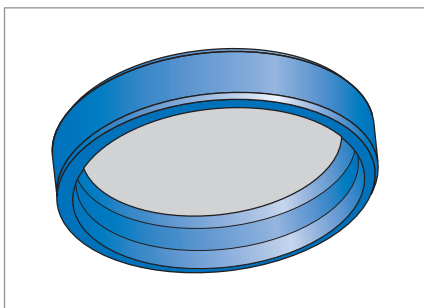
Verschlussdeckel GA



Verschlussdeckel GSA



Verschlussdeckel GA – Ansicht von oben



Verschlussdeckel GA – Ansicht von unten

### Produktbeschreibung

- GA (Normalausführung Gummi außen): Verschlussdeckel mit einvulkanisierten Versteifungsblechen aus Stahlblech
- GSA (Sonderausführung Gummi-Stahl außen): Verschlussdeckel mit einvulkanisierten Versteifungsblechen aus Stahlblech mit metallischem Sitz (H8).

### Produktvorteile

- Sichere Abdichtung auch bei erhöhter Rauheit der Bohrung, bei Wärmedehnung und geteilten Gehäusen
- Sehr stabile Konstruktion
- Lackierfähig
- Vielfalt bei Standardvarianten.

### Anwendungsbereich

Verschlussdeckel zur statischen Abdichtung von Bohrungen in Gehäusen mit Presspassung z.B. Wellendurchführungen in Getriebegehäusen.

### Werkstoff

Acryl-Nitril-Butadien-Kautschuk

<b>Bezeichnung</b>	75 NBR 99004
<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Härte</b>	ca. 75 Shore A
<b>Versteifungsblech</b>	unlegierter Stahl DIN EN 10139 (DIN 1624)

Verschlussdeckel GA, GSA aus anderen Werkstoffen sind auf Anfrage erhältlich.

### Einsatzbereich

<b>Medien</b>	alle gängigen Mineralöle
<b>Temperatur</b>	-40 ... +100 °C

### Einbau und Montage

Gestaltung der Aufnahmebohrung

<b>Toleranz</b>	ISO H8
<b>Rauheit Bauform GA</b>	$R_{\max} \leq 25 \mu\text{m}$ $R_a = 1,6 \dots 6,3 \mu\text{m}$ $R_z = 10 \dots 25 \mu\text{m}$
<b>Rauheit Bauform GSA</b>	$R_{\max} \leq 16 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \dots 3,2 \mu\text{m}$ $R_z = 6,3 \dots 16 \mu\text{m}$