



Nr.	d ₁ Ø Handrad GN 321 GN 322 GN 323	2		d ₃	d ₄ max. siehe Seite 264	d ₅ Mindest-Ø der Radnabe	d ₆ -0,03 Aufnahme- bohrung der Radnabe d ₆ H7	l ₁	l ₂ ±0,1 Länge der Radnabe	l ₃	t	w min. siehe Seite 264
		d ₂ H7 Bohrung mit Nut										
1	125	K 12	-	28	17	29	25	28,5	18	5	26	4
1	140	K 12	-	28	17	29	25	28,5	19	5	26	4
2	140	K 14	K 16	32	21	33	29	32,5	19	6	30	4
2	160	K 14	K 16	32	21	33	29	32,5	20	6	30	4
3	200	K 18	K 20	38	26	39	35	36,5	24	6	36	4
4	250	K 22	-	45	30	46	41	47,5	28	12	42	4

Ausführung

- Stahl
nitriert
- Laufflächen geschliffen bzw.
PTFE-beschichtet
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 2 → Seite 1807
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Hinweis

Die PTFE-Beschichtung der Laufflächen bei den Kupplungssätzen GN 000.4 garantiert gute Gleiteigenschaften und besten Verschleißwiderstand.

Es ist eine Ölbohrung vorhanden, die bei komplett montierten Sicherheits-Handrädern mit einem Drucköler in der Radnabe verbunden ist.

siehe auch...

- Weitere Hinweise zu Sicherheits-Handrädern → Seite 262 / 263

Bestellbeispiel

GN 000.4-2-K14

1 Nr.

2 d₂